



Türk Akreditasyon Kurumu

AKREDİTASYON SERTİFİKASI

Kalibrasyon Laboratuvarı olarak faaliyet gösteren,

METEG KALİBRASYON SANAYİ VE TİCARET LİMİTED ŞİRKETİ

Merkez Adres: YENİŞEHİR MAH. GAZİLER CAD. No:357 /6/21 KONAK/İZMİR İzmir / Türkiye

TÜRKAK tarafından yapılan denetim sonucunda TS EN ISO/IEC 17025:2017 standardına göre Ek'te yer alan kapsamlarda akredite edilmiştir.

Akreditasyon No : AB-0230-K

Akreditasyon Tarihi : 31.05.2019

Revizyon Tarihi / No : 30.07.2025 / 11

Bu Sertifika, yukarıda açık adı ve adresi yazılı Kuruluşun TS EN ISO/IEC 17025:2017 Standardına, ilgili Yönetmelik ve Tebliğlere uygunluğunu sürdürmesi halinde **30.05.2027** tarihine kadar geçerlidir.

Güliden Banu Müderrisoğlu
Genel Sekreter



Türk Akreditasyon Kurumu (TÜRKAK) ISO/IEC 17025 alanında Avrupa Akreditasyon Birliği (EA) ve Uluslararası Laboratuvar Akreditasyon Birliği (ILAC) ile çok taraflı anlaşma (MLA/MRA) imzalamıştır.

Bu belge 5070 sayılı elektronik imza kanununa göre Güliden Banu Müderrisoğlu tarafından güvenli elektronik imza ile imzalanmıştır. E-imzalı belgeyi doğrulamak için QR kodunu kullanabilirsiniz.

 Kalibrasyon TS EN ISO/IEC 17025 AB-0230-K	METEG KALİBRASYON SANAYİ VE TİCARET LİMİTED ŞİRKETİ			
	Akreditasyon No : AB-0230-K Revizyon No: 11 Tarih: 30.07.2025			
	Kalibrasyon Laboratuvarı			
Adresi : YENİŞEHİR MAH. GAZİLER CAD. No:357 / 6/21 KONAK/İZMİR İzmir / Türkiye		Telefon : +90 232 341 0300 Fax : - E-Posta : info@metegkalibrasyon.com Web Sitesi : http://www.metegkalibrasyon.com/		

Kalibrasyon ve Ölçüm Yeteneği (CMC)

Hacim

Ölçüm Büyüklüğü / Kalibre Edilen Cihazlar	Ölçüm Aralığı	Ölçüm Şartları	Genişletilmiş Ölçüm Belirsizliği (k=2)	Açıklamalar / Kalibrasyon Metodu
Hacim Kapları Balon Joje	1 mL	Dolum	16 µL	Ölçüm aralığı sütununda verilen değerler anma hacmidir. TS 1491 EN ISO 1042, TS EN ISO 4787 ve Euramet cg-19 dokümanlarına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü. Laboratuvarında kalibrasyon yapılır.
Hacim Kapları Balon Joje	2 mL	Dolum	16 µL	Ölçüm aralığı sütununda verilen değerler anma hacmidir. TS 1491 EN ISO 1042, TS EN ISO 4787 ve Euramet cg-19 dokümanlarına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü. Laboratuvarında kalibrasyon yapılır.
Hacim Kapları Balon Joje	5 mL	Dolum	16 µL	Ölçüm aralığı sütununda verilen değerler anma hacmidir. TS 1491 EN ISO 1042, TS EN ISO 4787 ve Euramet cg-19 dokümanlarına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü. Laboratuvarında kalibrasyon yapılır.
Hacim Kapları Balon Joje	10 mL	Dolum	16 µL	Ölçüm aralığı sütununda verilen değerler anma hacmidir. TS 1491 EN ISO 1042, TS EN ISO 4787 ve Euramet cg-19 dokümanlarına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü. Laboratuvarında kalibrasyon yapılır.
Hacim Kapları Balon Joje	20 mL	Dolum	27 µL	Ölçüm aralığı sütununda verilen değerler anma hacmidir. TS 1491 EN ISO 1042, TS EN ISO 4787 ve Euramet cg-19 dokümanlarına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü. Laboratuvarında kalibrasyon yapılır.
Hacim Kapları Balon Joje	25 mL	Dolum	27 µL	Ölçüm aralığı sütununda verilen değerler anma hacmidir. TS 1491 EN ISO 1042, TS EN ISO 4787 ve Euramet cg-19 dokümanlarına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü. Laboratuvarında kalibrasyon yapılır.
Hacim Kapları Balon Joje	50 mL	Dolum	39 µL	Ölçüm aralığı sütununda verilen değerler anma hacmidir. TS 1491 EN ISO 1042, TS EN ISO 4787 ve Euramet cg-19 dokümanlarına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü. Laboratuvarında kalibrasyon yapılır.
Hacim Kapları Balon Joje	100 mL	Dolum	55 µL	Ölçüm aralığı sütununda verilen değerler anma hacmidir. TS 1491 EN ISO 1042, TS EN ISO 4787 ve Euramet cg-19 dokümanlarına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü. Laboratuvarında kalibrasyon yapılır.
Hacim Kapları Balon Joje	200 mL	Dolum	80 µL	Ölçüm aralığı sütununda verilen değerler anma hacmidir. TS 1491, EN ISO 1042, TS ISO 4787 ve Euramet cg-19 dokümanlarına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü. Laboratuvarında kalibrasyon yapılır.

 Kalibrasyon TS EN ISO/IEC 17025 AB-0230-K	METEG KALİBRASYON SANAYİ VE TİCARET LİMİTED ŞİRKETİ Akreditasyon No : AB-0230-K Revizyon No: 11 Tarih: 30.07.2025			
	Kalibrasyon Laboratuvarı			
	Adresi : YENİŞEHİR MAH. GAZİLER CAD. No:357 /6/21 KONAK/İZMİR İzmir / Türkiye	Telefon : +90 232 341 0300 Fax : - E-Posta : info@metegkalibrasyon.com Web Sitesi : http://www.metegkalibrasyon.com/		

Hacim Kapları Balon Joje	250 mL	Dolum	80 µL	Ölçüm aralığı sütununda verilen değerler anma hacmidir. TS 1491 EN ISO 1042, TS EN ISO 4787 ve Euramet cg-19 dokümanlarına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü. Laboratuvarında kalibrasyon yapılır.
Hacim Kapları Balon Joje	500 mL	Dolum	0,13 mL	Ölçüm aralığı sütununda verilen değerler anma hacmidir. TS 1491 EN ISO 1042, TS EN ISO 4787 ve Euramet cg-19 dokümanlarına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü. Laboratuvarında kalibrasyon yapılır.
Hacim Kapları Balon Joje	2000 mL	Dolum	0,30 mL	Ölçüm aralığı sütununda verilen değerler anma hacmidir. TS 1491 EN ISO 1042, TS EN ISO 4787 ve Euramet cg-19 dokümanlarına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü. Laboratuvarında kalibrasyon yapılır.
Hacim Kapları Balon Joje	5000 mL	Dolum	0,64 mL	Ölçüm aralığı sütununda verilen değerler anma hacmidir. TS 1491 EN ISO 1042, TS EN ISO 4787 ve Euramet cg-19 dokümanlarına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü. Laboratuvarında kalibrasyon yapılır.
Hacim Kapları Mezür	5 mL	Dolum	46 µL	Ölçüm aralığı sütununda verilen değerler anma hacmidir. TS EN ISO 4788, TS EN ISO 4787 ve Euramet cg-19 dokümanlarına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü. Laboratuvarında kalibrasyon yapılır.
Hacim Kapları Mezür	10 mL	Dolum	63 µL	Ölçüm aralığı sütununda verilen değerler anma hacmidir. TS EN ISO 4788, TS EN ISO 4787 ve Euramet cg-19 dokümanlarına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü. Laboratuvarında kalibrasyon yapılır.
Hacim Kapları Mezür	25 mL	Dolum	0,14 mL	Ölçüm aralığı sütununda verilen değerler anma hacmidir. TS EN ISO 4788, TS EN ISO 4787 ve Euramet cg-19 dokümanlarına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü. Laboratuvarında kalibrasyon yapılır.
Hacim Kapları Mezür	50 mL	Dolum	0,20 mL	Ölçüm aralığı sütununda verilen değerler anma hacmidir. TS EN ISO 4788, TS EN ISO 4787 ve Euramet cg-19 dokümanlarına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü. Laboratuvarında kalibrasyon yapılır.
Hacim Kapları Mezür	100 mL	Dolum	0,27 mL	Ölçüm aralığı sütununda verilen değerler anma hacmidir. TS EN ISO 4788, TS EN ISO 4787 ve Euramet cg-19 dokümanlarına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü. Laboratuvarında kalibrasyon yapılır.
Hacim Kapları Mezür	250 mL	Dolum	0,49 mL	Ölçüm aralığı sütununda verilen değerler anma hacmidir. TS EN ISO 4788, TS EN ISO 4787 ve Euramet cg-19 dokümanlarına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü. Laboratuvarında kalibrasyon yapılır.
Hacim Kapları Mezür	500 mL	Dolum	0,90 mL	Ölçüm aralığı sütununda verilen değerler anma hacmidir. TS EN ISO 4788, TS EN ISO 4787 ve Euramet cg-19 dokümanlarına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü. Laboratuvarında kalibrasyon yapılır.

 Kalibrasyon TS EN ISO/IEC 17025 AB-0230-K	METEG KALİBRASYON SANAYİ VE TİCARET LİMİTED ŞİRKETİ Akreditasyon No : AB-0230-K Revizyon No: 11 Tarih: 30.07.2025			
	Kalibrasyon Laboratuvarı			
	Adresi : YENİŞEHİR MAH. GAZİLER CAD. No:357 /6/21 KONAK/İZMİR İzmir / Türkiye	Telefon : +90 232 341 0300 Fax : - E-Posta : info@metegkalibrasyon.com Web Sitesi : http://www.metegkalibrasyon.com/		

Hacim Kapları Mezür	2000 mL	Dolum	2,3 mL	Ölçüm aralığı sütununda verilen değerler anma hacmidir. TS EN ISO 4788, TS EN ISO 4787 ve Euramet cg-19 dokümanlarına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü. Laboratuvarında kalibrasyon yapılır.
Hacim Kapları Pipet (Taksimatlı)	0,5 mL	Boşaltım	3 µL	Ölçüm aralığı sütununda verilen değerler cihazın anma hacmidir. TS EN ISO 4787, TS EN ISO 835 ve Euramet/cg-19 dokümanlarına uygun hazırlanmış kalibrasyon prosedürü. Laboratuvarında kalibrasyon yapılır.
Hacim Kapları Pipet (Taksimatlı)	1 mL	Boşaltım	3 µL	Ölçüm aralığı sütununda verilen değerler cihazın anma hacmidir. TS EN ISO 4787, TS EN ISO 835 ve Euramet/cg-19 dokümanlarına uygun hazırlanmış kalibrasyon prosedürü. Laboratuvarında kalibrasyon yapılır.
Hacim Kapları Pipet (Taksimatlı)	2 mL	Boşaltım	6,5 µL	Ölçüm aralığı sütununda verilen değerler cihazın anma hacmidir. TS EN ISO 4787, TS EN ISO 835 ve Euramet/cg-19 dokümanlarına uygun hazırlanmış kalibrasyon prosedürü. Laboratuvarında kalibrasyon yapılır.
Hacim Kapları Pipet (Taksimatlı)	5 mL	Boşaltım	15 µL	Ölçüm aralığı sütununda verilen değerler cihazın anma hacmidir. TS EN ISO 4787, TS EN ISO 835 ve Euramet/cg-19 dokümanlarına uygun hazırlanmış kalibrasyon prosedürü. Laboratuvarında kalibrasyon yapılır.
Hacim Kapları Pipet (Taksimatlı)	10 mL	Boşaltım	18 µL	Ölçüm aralığı sütununda verilen değerler cihazın anma hacmidir. TS EN ISO 4787, TS EN ISO 835 ve Euramet/cg-19 dokümanlarına uygun hazırlanmış kalibrasyon prosedürü. Laboratuvarında kalibrasyon yapılır.
Hacim Kapları Pipet (Taksimatlı)	20 mL	Boşaltım	23 µL	Ölçüm aralığı sütununda verilen değerler cihazın anma hacmidir. TS EN ISO 4787, TS EN ISO 835 ve Euramet/cg-19 dokümanlarına uygun hazırlanmış kalibrasyon prosedürü. Laboratuvarında kalibrasyon yapılır.
Hacim Kapları Pipet (Taksimatlı)	25 mL	Boşaltım	23 µL	Ölçüm aralığı sütununda verilen değerler cihazın anma hacmidir. TS EN ISO 4787, TS EN ISO 835 ve Euramet/cg-19 dokümanlarına uygun hazırlanmış kalibrasyon prosedürü. Laboratuvarında kalibrasyon yapılır.
Hacim Kapları Pipet (Tek Ölçülü)	0,5 mL	Boşaltım	2,1 µL	Ölçüm aralığı sütununda verilen değerler cihazın anma hacmidir. TS EN ISO 4787, TS EN ISO 648 ve Euramet/cg-19 dokümanlarına uygun hazırlanmış kalibrasyon prosedürü. Laboratuvarında kalibrasyon yapılır.
Hacim Kapları Pipet (Tek Ölçülü)	1 mL	Boşaltım	4,0 µL	Ölçüm aralığı sütununda verilen değerler cihazın anma hacmidir. TS EN ISO 4787, TS EN ISO 648 ve Euramet/cg-19 dokümanlarına uygun hazırlanmış kalibrasyon prosedürü. Laboratuvarında kalibrasyon yapılır.
Hacim Kapları Pipet (Tek Ölçülü)	2 mL	Boşaltım	6,5 µL	Ölçüm aralığı sütununda verilen değerler cihazın anma hacmidir. TS EN ISO 4787, TS EN ISO 648 ve Euramet/cg-19 dokümanlarına uygun hazırlanmış kalibrasyon prosedürü. Laboratuvarında kalibrasyon yapılır.

Akreditasyon Kapsamı

 Kalibrasyon TS EN ISO/IEC 17025 AB-0230-K	METEG KALİBRASYON SANAYİ VE TİCARET LİMİTED ŞİRKETİ Akreditasyon No : AB-0230-K Revizyon No: 11 Tarih: 30.07.2025			
	Kalibrasyon Laboratuvarı			
	Adresi : YENİŞEHİR MAH. GAZİLER CAD. No:357 /6/21 KONAK/İZMİR İzmir / Türkiye	Telefon : +90 232 341 0300 Fax : - E-Posta : info@metegkalibrasyon.com Web Sitesi : http://www.metegkalibrasyon.com/		

Hacim Kapları Pipet (Tek Ölçülü)	5 mL	Boşaltım	6,6 µL	Ölçüm aralığı sütununda verilen değerler cihazın anma hacmidir. TS EN ISO 4787, TS EN ISO 648 ve Euramet/cg-19 dokümanlarına uygun hazırlanmış kalibrasyon prosedürü. Laboratuvarında kalibrasyon yapılır.
Hacim Kapları Pipet (Tek Ölçülü)	10 mL	Boşaltım	8,1 µL	Ölçüm aralığı sütununda verilen değerler cihazın anma hacmidir. TS EN ISO 4787, TS EN ISO 648 ve Euramet/cg-19 dokümanlarına uygun hazırlanmış kalibrasyon prosedürü. Laboratuvarında kalibrasyon yapılır.
Hacim Kapları Pipet (Tek Ölçülü)	20 mL	Boşaltım	12 µL	Ölçüm aralığı sütununda verilen değerler cihazın anma hacmidir. TS EN ISO 4787, TS EN ISO 648 ve Euramet/cg-19 dokümanlarına uygun hazırlanmış kalibrasyon prosedürü. Laboratuvarında kalibrasyon yapılır.
Hacim Kapları Pipet (Tek Ölçülü)	25 mL	Boşaltım	12 µL	Ölçüm aralığı sütununda verilen değerler cihazın anma hacmidir. TS EN ISO 4787, TS EN ISO 648 ve Euramet/cg-19 dokümanlarına uygun hazırlanmış kalibrasyon prosedürü. Laboratuvarında kalibrasyon yapılır.
Hacim Kapları Pipet (Tek Ölçülü)	50 mL	Boşaltım	14 µL	Ölçüm aralığı sütununda verilen değerler cihazın anma hacmidir. TS EN ISO 4787, TS EN ISO 648 ve Euramet/cg-19 dokümanlarına uygun hazırlanmış kalibrasyon prosedürü. Laboratuvarında kalibrasyon yapılır.
Hacim Kapları Pipet (Tek Ölçülü)	100 mL	Boşaltım	23 µL	Ölçüm aralığı sütununda verilen değerler cihazın anma hacmidir. TS EN ISO 4787, TS EN ISO 648 ve Euramet/cg-19 dokümanlarına uygun hazırlanmış kalibrasyon prosedürü. Laboratuvarında kalibrasyon yapılır.
Hacim Kapları Büret	1 mL	Boşaltım	3 µL	Ölçüm aralığı sütununda verilen değerler cihazın anma hacmidir. TS EN ISO 4787, TS EN ISO 385 ve Euramet/cg-19 dokümanlarına uygun hazırlanmış kalibrasyon prosedürü. Laboratuvarında kalibrasyon yapılır.
Hacim Kapları Büret	2 mL	Boşaltım	6,5 µL	Ölçüm aralığı sütununda verilen değerler cihazın anma hacmidir. TS EN ISO 4787, TS EN ISO 385 ve Euramet/cg-19 dokümanlarına uygun hazırlanmış kalibrasyon prosedürü. Laboratuvarında kalibrasyon yapılır.
Hacim Kapları Büret	5 mL	Boşaltım	6,6 µL	Ölçüm aralığı sütununda verilen değerler cihazın anma hacmidir. TS EN ISO 4787, TS EN ISO 385 ve Euramet/cg-19 dokümanlarına uygun hazırlanmış kalibrasyon prosedürü. Laboratuvarında kalibrasyon yapılır.
Hacim Kapları Büret	10 mL	Boşaltım	8,1 µL	Ölçüm aralığı sütununda verilen değerler cihazın anma hacmidir. TS EN ISO 4787, TS EN ISO 385 ve Euramet/cg-19 dokümanlarına uygun hazırlanmış kalibrasyon prosedürü. Laboratuvarında kalibrasyon yapılır.
Hacim Kapları Büret	25 mL	Boşaltım	12 µL	Ölçüm aralığı sütununda verilen değerler cihazın anma hacmidir. TS EN ISO 4787, TS EN ISO 385 ve Euramet/cg-19 dokümanlarına uygun hazırlanmış kalibrasyon prosedürü. Laboratuvarında kalibrasyon yapılır.

 Kalibrasyon TS EN ISO/IEC 17025 AB-0230-K	METEG KALİBRASYON SANAYİ VE TİCARET LİMİTED ŞİRKETİ Akreditasyon No : AB-0230-K Revizyon No: 11 Tarih: 30.07.2025	
	Kalibrasyon Laboratuvarı	Adresi : YENİŞEHİR MAH. GAZİLER CAD. No:357 /6/21 KONAK/İZMİR İzmir / Türkiye Telefon : +90 232 341 0300 Fax : - E-Posta : info@metegkalibrasyon.com Web Sitesi : http://www.metegkalibrasyon.com/

Hacim Kapları Büret	50 mL	Boşaltım	14 µL	Ölçüm aralığı sütununda verilen değerler cihazın anma hacmidir. TS EN ISO 4787, TS EN ISO 385 ve Euramet/cg-19 dokümanlarına uygun hazırlanmış kalibrasyon prosedürü. Laboratuvarında kalibrasyon yapılır.
Hacim Kapları Büret	100 mL	Boşaltım	23 µL	Ölçüm aralığı sütununda verilen değerler cihazın anma hacmidir. TS EN ISO 4787, TS EN ISO 385 ve Euramet/cg-19 dokümanlarına uygun hazırlanmış kalibrasyon prosedürü. Laboratuvarında kalibrasyon yapılır.
Hacim Kapları Piknometre	1 mL	Gay-Lussac	0,8 µL	Ölçüm aralığı sütununda verilen değerler anma hacmidir. TS EN ISO 2811-1, TS EN ISO 3507, TS EN ISO 4787, ISO TR 20461 ve Euramet cg-19 dokümanlarına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü. Laboratuvarında kalibrasyon yapılır.
Hacim Kapları Piknometre	2 mL	Gay-Lussac	0,8 µL	Ölçüm aralığı sütununda verilen değerler anma hacmidir. TS EN ISO 2811-1, TS EN ISO 3507, TS EN ISO 4787, ISO TR 20461 ve Euramet cg-19 dokümanlarına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü. Laboratuvarında kalibrasyon yapılır.
Hacim Kapları Piknometre	5 mL	Gay-Lussac	0,9 µL	Ölçüm aralığı sütununda verilen değerler anma hacmidir. TS EN ISO 2811-1, TS EN ISO 3507, TS EN ISO 4787, ISO TR 20461 ve Euramet cg-19 dokümanlarına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü. Laboratuvarında kalibrasyon yapılır.
Hacim Kapları Piknometre	10 mL	Gay-Lussac	1,0 µL	Ölçüm aralığı sütununda verilen değerler anma hacmidir. TS EN ISO 2811-1, TS EN ISO 3507, TS EN ISO 4787, ISO TR 20461 ve Euramet cg-19 dokümanlarına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü. Laboratuvarında kalibrasyon yapılır.
Hacim Kapları Piknometre	25 mL	Gay-Lussac	6,8 µL	Ölçüm aralığı sütununda verilen değerler anma hacmidir. TS EN ISO 2811-1, TS EN ISO 3507, TS EN ISO 4787, ISO TR 20461 ve Euramet cg-19 dokümanlarına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü. Laboratuvarında kalibrasyon yapılır.
Hacim Kapları Piknometre	50 mL	Gay-Lussac	7,7 µL	Ölçüm aralığı sütununda verilen değerler anma hacmidir. TS EN ISO 2811-1, TS EN ISO 3507, TS EN ISO 4787, ISO TR 20461 ve Euramet cg-19 dokümanlarına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü. Laboratuvarında kalibrasyon yapılır.
Hacim Kapları Piknometre	100 mL	Gay-Lussac	9,8 µL	Ölçüm aralığı sütununda verilen değerler anma hacmidir. TS EN ISO 2811-1, TS EN ISO 3507, TS EN ISO 4787, ISO TR 20461 ve Euramet cg-19 dokümanlarına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü. Laboratuvarında kalibrasyon yapılır.
Hacim Kapları Piknometre	10 mL	Reischauer	2,5 µL	Ölçüm aralığı sütununda verilen değerler anma hacmidir. TS EN ISO 2811-1, TS EN ISO 3507, TS EN ISO 4787, ISO TR 20461 ve Euramet cg-19 dokümanlarına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü. Laboratuvarında kalibrasyon yapılır.
Hacim Kapları Piknometre	25 mL	Reischauer	3,0 µL	Ölçüm aralığı sütununda verilen değerler anma hacmidir. TS EN ISO 2811-1, TS EN ISO 3507, TS EN ISO 4787, ISO TR 20461 ve Euramet cg-19 dokümanlarına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü. Laboratuvarında kalibrasyon yapılır.

 Kalibrasyon TS EN ISO/IEC 17025 AB-0230-K	METEG KALİBRASYON SANAYİ VE TİCARET LİMİTED ŞİRKETİ	
	Akreditasyon No : AB-0230-K Revizyon No: 11 Tarih: 30.07.2025	
	Kalibrasyon Laboratuvarı	
Adresi : YENİŞEHİR MAH. GAZİLER CAD. No:357 /6/21 KONAK/İZMİR İzmir / Türkiye	Telefon : +90 232 341 0300 Fax : E-Posta : info@metegkalibrasyon.com Web Sitesi : http://www.metegkalibrasyon.com/	

Hacim Kapları Piknometre	50 mL	Reischauer	4,3 µL	Ölçüm aralığı sütununda verilen değerler anma hacmidir. TS EN ISO 2811-1, TS EN ISO 3507, TS EN ISO 4787, ISO TR 20461 ve Euramet cg-19 dokümanlarına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü. Laboratuvarında kalibrasyon yapılır.
Hacim Kapları Piknometre	25 mL	Hubbard	9,9 µL	Ölçüm aralığı sütununda verilen değerler anma hacmidir. TS EN ISO 2811-1, TS EN ISO 3507, TS EN ISO 4787, ISO TR 20461 ve Euramet cg-19 dokümanlarına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü. Laboratuvarında kalibrasyon yapılır.
Hacim Kapları Piknometre	50 mL	Hubbard	15 µL	Ölçüm aralığı sütununda verilen değerler anma hacmidir. TS EN ISO 2811-1, TS EN ISO 3507, TS EN ISO 4787, ISO TR 20461 ve Euramet cg-19 dokümanlarına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü. Laboratuvarında kalibrasyon yapılır.
Hacim Kapları Piknometre	10 mL	Termometreli	4,4 µL	Ölçüm aralığı sütununda verilen değerler anma hacmidir. TS EN ISO 2811-1, TS EN ISO 3507, TS EN ISO 4787, ISO TR 20461 ve Euramet cg-19 dokümanlarına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü. Laboratuvarında kalibrasyon yapılır.
Hacim Kapları Piknometre	25 mL	Termometreli	8,0 µL	Ölçüm aralığı sütununda verilen değerler anma hacmidir. TS EN ISO 2811-1, TS EN ISO 3507, TS EN ISO 4787, ISO TR 20461 ve Euramet cg-19 dokümanlarına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü. Laboratuvarında kalibrasyon yapılır.
Hacim Kapları Piknometre	50 mL	Termometreli	9,0 µL	Ölçüm aralığı sütununda verilen değerler anma hacmidir. TS EN ISO 2811-1, TS EN ISO 3507, TS EN ISO 4787, ISO TR 20461 ve Euramet cg-19 dokümanlarına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü. Laboratuvarında kalibrasyon yapılır.
Hacim Kapları Piknometre	100 mL	Termometreli	11 µL	Ölçüm aralığı sütununda verilen değerler anma hacmidir. TS EN ISO 2811-1, TS EN ISO 3507, TS EN ISO 4787, ISO TR 20461 ve Euramet cg-19 dokümanlarına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü. Laboratuvarında kalibrasyon yapılır.
Hacim Kapları Pipet (Pistonlu)	10 µL	Çok kanallı (Tip A ve Tip D1 pipetler)	% 0,34	Ölçüm aralığı sütununda verilen değerler cihazın anma hacmidir. TS EN ISO 8655-6, TS EN ISO 8655-2 ve ISO TR-20461 Standardına uygun olarak hazırlanan prosedürü ve talimatlarına göre yapılır. Laboratuvarında kalibrasyon yapılır.
Hacim Kapları Pipet (Pistonlu)	10 µL < V ≤ 50 µL	Tek kanallı/Çok kanallı (Tip A, Tip D1 ve Tip D2 pipetler)	% 0,17	Ölçüm aralığı sütununda verilen değerler cihazın anma hacmidir. TS EN ISO 8655-6, TS EN ISO 8655-2 ve ISO TR-20461 Standardına uygun olarak hazırlanan prosedürü ve talimatlarına göre yapılır. Laboratuvarında kalibrasyon yapılır.
Hacim Kapları Pipet (Pistonlu)	50 µL < V ≤ 20 mL	Tek kanallı/Çok kanallı (Tip A, Tip D1 ve Tip D2 pipetler)	% 0,10	Ölçüm aralığı sütununda verilen değerler cihazın anma hacmidir. TS EN ISO 8655-6, TS EN ISO 8655-2 ve ISO TR-20461 Standardına uygun olarak hazırlanan prosedürü ve talimatlarına göre yapılır. Laboratuvarında kalibrasyon yapılır.

 Kalibrasyon TS EN ISO/IEC 17025 AB-0230-K	METEG KALİBRASYON SANAYİ VE TİCARET LİMİTED ŞİRKETİ Akreditasyon No : AB-0230-K Revizyon No: 11 Tarih: 30.07.2025 Kalibrasyon Laboratuvarı Adresi : YENİŞEHİR MAH. GAZİLER CAD. No:357 /6/21 KONAK/İZMİR İzmir / Türkiye Telefon : +90 232 341 0300 Fax : - E-Posta : info@metegkalibrasyon.com Web Sitesi : http://www.metegkalibrasyon.com/			
Hacim Kapları Büret (Pistonlu)	1 mL ≤ V ≤ 5 mL	Piston hareketli elle yapılan veya motor tahrikli (Dijital ve analog göstergeli)	% 0,033	Ölçüm aralığı sütununda verilen değerler cihazın anma hacmidir. TS EN ISO 8655-6, TS EN ISO 8655-3 ve ISO/TR20461 dokümanlarına uygun hazırlanmış kalibrasyon prosedürü. Laboratuvarında kalibrasyon yapılır.
Hacim Kapları Büret (Pistonlu)	5 mL < V ≤ 25 mL	Piston hareketli elle yapılan veya motor tahrikli (Dijital ve analog göstergeli)	% 0,023	Ölçüm aralığı sütununda verilen değerler cihazın anma hacmidir. TS EN ISO 8655-6, TS EN ISO 8655-3 ve ISO/TR20461 dokümanlarına uygun hazırlanmış kalibrasyon prosedürü. Laboratuvarında kalibrasyon yapılır.
Hacim Kapları Büret (Pistonlu)	25 mL < V ≤ 50 mL	Piston hareketli elle yapılan veya motor tahrikli (Dijital ve analog göstergeli)	% 0,017	Ölçüm aralığı sütununda verilen değerler cihazın anma hacmidir. TS EN ISO 8655-6, TS EN ISO 8655-3 ve ISO/TR20461 dokümanlarına uygun hazırlanmış kalibrasyon prosedürü. Laboratuvarında kalibrasyon yapılır.
Hacim Kapları Büret (Pistonlu)	50 mL < V ≤ 100 mL	Piston hareketli elle yapılan veya motor tahrikli (Dijital ve analog göstergeli)	% 0,010	Ölçüm aralığı sütununda verilen değerler cihazın anma hacmidir. TS EN ISO 8655-6, TS EN ISO 8655-3 ve ISO/TR20461 dokümanlarına uygun hazırlanmış kalibrasyon prosedürü. Laboratuvarında kalibrasyon yapılır.
Hacim Kapları Dispenser	10 µL < V ≤ 20 µL	Tek hareketli/Çok aktarımlı	% 0,17	Ölçüm aralığı sütununda verilen değerler cihazın anma hacmidir. TS EN ISO 8655-6, TS EN ISO 8655-5 ve ISO/TR20461 dokümanlarına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü. Laboratuvarında kalibrasyon yapılır.
Hacim Kapları Dispenser	20 µL < V ≤ 50 µL	Tek hareketli/Çok aktarımlı	% 0,13	Ölçüm aralığı sütununda verilen değerler cihazın anma hacmidir. TS EN ISO 8655-6, TS EN ISO 8655-5 ve ISO/TR20461 dokümanlarına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü. Laboratuvarında kalibrasyon yapılır.
Hacim Kapları Dispenser	50 µL < V ≤ 200 µL	Tek hareketli/Çok aktarımlı	% 0,10	Ölçüm aralığı sütununda verilen değerler cihazın anma hacmidir. TS EN ISO 8655-6, TS EN ISO 8655-5 ve ISO/TR20461 dokümanlarına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü. Laboratuvarında kalibrasyon yapılır.
Hacim Kapları Dispenser	200 µL < V ≤ 200 mL	Tek hareketli/Çok aktarımlı	% 0,067	Ölçüm aralığı sütununda verilen değerler cihazın anma hacmidir. TS EN ISO 8655-6, TS EN ISO 8655-5 ve ISO/TR20461 dokümanlarına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü. Laboratuvarında kalibrasyon yapılır.

 Kalibrasyon TS EN ISO/IEC 17025 AB-0230-K	METEG KALİBRASYON SANAYİ VE TİCARET LİMİTED ŞİRKETİ Akreditasyon No : AB-0230-K Revizyon No: 11 Tarih: 30.07.2025
--	--

Kalibrasyon ve Ölçüm Yeteneği (CMC)				
Sıcaklık				
Ölçüm Büyüklüğü / Kalibre Edilen Cihazlar	Ölçüm Aralığı	Ölçüm Şartları	Genişletilmiş Ölçüm Belirsizliği (k=2)	Açıklamalar / Kalibrasyon Metodu
Direnç Termometreler - Platin Direnç Termometreler (PRT) - Endüstriyel Platin Direnç Termometreler (PRT) - Termistör	$-40\text{ °C} < T \leq 90\text{ °C}$	Sıvılı Banyoda	0,12 °C	Referans direnç termometresi ile karşılaştırma metoduna göre T: Ölçülen Sıcaklık [°C] Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Direnç Termometreler - Platin Direnç Termometreler (PRT) - Endüstriyel Platin Direnç Termometreler (PRT) - Termistör	$90\text{ °C} < T \leq 200\text{ °C}$	Sıvılı Banyoda	0,25 °C	Referans direnç termometresi ile karşılaştırma metoduna göre T: Ölçülen Sıcaklık [°C] Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Direnç Termometreler - Platin Direnç Termometreler (PRT) - Endüstriyel Platin Direnç Termometreler (PRT) - Termistör	$25\text{ °C} \leq T \leq 400\text{ °C}$	Blok kalibratörde	0,53 °C	Referans direnç termometresi ile karşılaştırma metoduna göre T: Ölçülen Sıcaklık [°C] Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Isılçiftler Platin Bazlı Referans Isılçiftler S	$0\text{ °C} \leq T \leq 200\text{ °C}$	Sıvılı Banyoda	0,75 °C	EURAMET cg-8 dokümanına uygun hazırlanmış kalibrasyon prosedürüne göre T: Ölçülen Sıcaklık [°C] Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Isılçiftler Platin Bazlı Referans Isılçiftler S	$25\text{ °C} \leq T \leq 400\text{ °C}$	Blok Kalibratörde	0,83 °C	EURAMET cg-8 dokümanına uygun hazırlanmış kalibrasyon prosedürüne göre T: Ölçülen Sıcaklık [°C] Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Isılçiftler Platin Bazlı Referans Isılçiftler S	$400\text{ °C} < T \leq 650\text{ °C}$	Blok Kalibratörde	2,2 °C	EURAMET cg-8 dokümanına uygun hazırlanmış kalibrasyon prosedürüne göre T: Ölçülen Sıcaklık [°C] Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Isılçiftler Endüstriyel Isılçiftler K	$-40\text{ °C} \leq T \leq 200\text{ °C}$	Sıvılı Banyoda	0,26 °C	EURAMET cg-8 dokümanına uygun hazırlanmış kalibrasyon prosedürüne göre T: Ölçülen Sıcaklık [°C] Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Isılçiftler Endüstriyel Isılçiftler K	$25\text{ °C} \leq T \leq 400\text{ °C}$	Blok Kalibratörde	0,56 °C	EURAMET cg-8 dokümanına uygun hazırlanmış kalibrasyon prosedürüne göre T: Ölçülen Sıcaklık [°C] Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.



METEG KALİBRASYON SANAYİ VE TİCARET LİMİTED ŞİRKETİ

Akreditasyon No : AB-0230-K
Revizyon No: 11 Tarih: 30.07.2025

Isılçiftler Endüstriyel Isılçiftler K	$400\text{ }^{\circ}\text{C} < T \leq 650\text{ }^{\circ}\text{C}$	Blok Kalibratörde	2,1 °C	EURAMET cg-8 dokümanına uygun hazırlanmış kalibrasyon prosedürüne göre T: Ölçülen Sıcaklık [°C] Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Isılçiftler Endüstriyel Isılçiftler J	$-40\text{ }^{\circ}\text{C} \leq T \leq 200\text{ }^{\circ}\text{C}$	Sıvılı Banyoda	0,25 °C	EURAMET cg-8 dokümanına uygun hazırlanmış kalibrasyon prosedürüne göre T: Ölçülen Sıcaklık [°C] Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Isılçiftler Endüstriyel Isılçiftler J	$25\text{ }^{\circ}\text{C} \leq T \leq 400\text{ }^{\circ}\text{C}$	Blok Kalibratörde	0,55 °C	EURAMET cg-8 dokümanına uygun hazırlanmış kalibrasyon prosedürüne göre T: Ölçülen Sıcaklık [°C] Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Isılçiftler Endüstriyel Isılçiftler J	$400\text{ }^{\circ}\text{C} < T \leq 650\text{ }^{\circ}\text{C}$	Blok Kalibratörde	2,1 °C	EURAMET cg-8 dokümanına uygun hazırlanmış kalibrasyon prosedürüne göre T: Ölçülen Sıcaklık [°C] Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Isılçiftler Endüstriyel Isılçiftler N	$-40\text{ }^{\circ}\text{C} \leq T \leq 200\text{ }^{\circ}\text{C}$	Sıvılı Banyoda	0,28 °C	EURAMET cg-8 dokümanına uygun hazırlanmış kalibrasyon prosedürüne göre T: Ölçülen Sıcaklık [°C] Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Isılçiftler Endüstriyel Isılçiftler N	$25\text{ }^{\circ}\text{C} \leq T \leq 400\text{ }^{\circ}\text{C}$	Blok Kalibratörde	0,56 °C	EURAMET cg-8 dokümanına uygun hazırlanmış kalibrasyon prosedürüne göre T: Ölçülen Sıcaklık [°C] Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Isılçiftler Endüstriyel Isılçiftler N	$400\text{ }^{\circ}\text{C} < T \leq 650\text{ }^{\circ}\text{C}$	Blok Kalibratörde	2,1 °C	EURAMET cg-8 dokümanına uygun hazırlanmış kalibrasyon prosedürüne göre T: Ölçülen Sıcaklık [°C] Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Isılçiftler Endüstriyel Isılçiftler T	$-40\text{ }^{\circ}\text{C} \leq T \leq 200\text{ }^{\circ}\text{C}$	Sıvılı Banyoda	0,26 °C	EURAMET cg-8 dokümanına uygun hazırlanmış kalibrasyon prosedürüne göre T: Ölçülen Sıcaklık [°C] Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Isılçiftler Endüstriyel Isılçiftler T	$25\text{ }^{\circ}\text{C} \leq T \leq 400\text{ }^{\circ}\text{C}$	Blok Kalibratörde	0,54 °C	EURAMET cg-8 dokümanına uygun hazırlanmış kalibrasyon prosedürüne göre T: Ölçülen Sıcaklık [°C] Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Göstergeli Sıcaklık Ölçerler (termistör, direnç, ısılıçift sönsörü ile)	Direnç sensörü ile $-40\text{ }^{\circ}\text{C} \leq T \leq 90\text{ }^{\circ}\text{C}$	Sıvılı Banyoda	0,12 °C	Referans direnç termometresi ve referans ısılıçift ile karşılaştırma metoduna göre T: Ölçülen Sıcaklık [°C] Müşteri Yerinde ve Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Göstergeli Sıcaklık Ölçerler (termistör, direnç, ısılıçift sönsörü ile)	Direnç sensörü ile $90\text{ }^{\circ}\text{C} < T \leq 200\text{ }^{\circ}\text{C}$	Sıvılı Banyoda	0,25 °C	Referans direnç termometresi ve referans ısılıçift ile karşılaştırma metoduna göre T: Ölçülen Sıcaklık [°C] Müşteri Yerinde ve Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Göstergeli Sıcaklık Ölçerler (termistör, direnç, ısılıçift sönsörü ile)	Direnç sensörü ile $25\text{ }^{\circ}\text{C} \leq T \leq 400\text{ }^{\circ}\text{C}$	Blok Kalibratörde	0,53 °C	Referans direnç termometresi ve referans ısılıçift ile karşılaştırma metoduna göre T: Ölçülen Sıcaklık [°C] Müşteri Yerinde ve Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.



METEG KALİBRASYON SANAYİ VE TİCARET LİMİTED ŞİRKETİ

Akreditasyon No : AB-0230-K

Revizyon No: 11 Tarih: 30.07.2025

Göstergeli Sıcaklık Ölçerler (termistör, direnç, ısılıçift sönürü ile)	Platin Bazlı Referans S Tipi ısılıçift sensörü ile $-40^{\circ}\text{C} \leq T \leq 90^{\circ}\text{C}$	Sıvılı Banyoda	0,30 °C	Referans direnç termometresi ve referans ısılıçift ile karşılaştırma metoduna göre T: Ölçülen Sıcaklık [°C] Müşteri Yerinde ve Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Göstergeli Sıcaklık Ölçerler (termistör, direnç, ısılıçift sönürü ile)	Platin Bazlı Referans S Tipi ısılıçift sensörü ile $90^{\circ}\text{C} < T \leq 200^{\circ}\text{C}$	Sıvılı Banyoda	0,64 °C	Referans direnç termometresi ve referans ısılıçift ile karşılaştırma metoduna göre T: Ölçülen Sıcaklık [°C] Müşteri Yerinde ve Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Göstergeli Sıcaklık Ölçerler (termistör, direnç, ısılıçift sönürü ile)	Platin Bazlı Referans S Tipi ısılıçift sensörü ile $25^{\circ}\text{C} \leq T \leq 400^{\circ}\text{C}$	Blok Kalibratörde	0,92 °C	Referans direnç termometresi ve referans ısılıçift ile karşılaştırma metoduna göre T: Ölçülen Sıcaklık [°C] Müşteri Yerinde ve Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Göstergeli Sıcaklık Ölçerler (termistör, direnç, ısılıçift sönürü ile)	Platin Bazlı Referans S Tipi ısılıçift sensörü ile $400^{\circ}\text{C} < T \leq 650^{\circ}\text{C}$	Blok Kalibratörde	2,4 °C	Referans direnç termometresi ve referans ısılıçift ile karşılaştırma metoduna göre T: Ölçülen Sıcaklık [°C] Müşteri Yerinde ve Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Göstergeli Sıcaklık Ölçerler (termistör, direnç, ısılıçift sönürü ile)	Endüstriyel K-J-N ve T Tipi ısılıçift sensörü ile $-40^{\circ}\text{C} \leq T \leq 90^{\circ}\text{C}$	Sıvılı Banyoda	0,35 °C	Referans direnç termometresi ve referans ısılıçift ile karşılaştırma metoduna göre T: Ölçülen Sıcaklık [°C] Müşteri Yerinde ve Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Göstergeli Sıcaklık Ölçerler (termistör, direnç, ısılıçift sönürü ile)	Endüstriyel K-J-N ve T Tipi ısılıçift sensörü ile $90^{\circ}\text{C} < T \leq 200^{\circ}\text{C}$	Sıvılı Banyoda	0,74 °C	Referans direnç termometresi ve referans ısılıçift ile karşılaştırma metoduna göre T: Ölçülen Sıcaklık [°C] Müşteri Yerinde ve Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Göstergeli Sıcaklık Ölçerler (termistör, direnç, ısılıçift sönürü ile)	Endüstriyel K-J-N ve T Tipi ısılıçift sensörü ile $25^{\circ}\text{C} \leq T \leq 400^{\circ}\text{C}$	Blok Kalibratörde	1,1 °C	Referans direnç termometresi ve referans ısılıçift ile karşılaştırma metoduna göre T: Ölçülen Sıcaklık [°C] Müşteri Yerinde ve Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Göstergeli Sıcaklık Ölçerler (termistör, direnç, ısılıçift sönürü ile)	Endüstriyel K-J-N ve T Tipi ısılıçift sensörü ile $400^{\circ}\text{C} < T \leq 650^{\circ}\text{C}$	Blok Kalibratörde	2,8 °C	Referans direnç termometresi ve referans ısılıçift ile karşılaştırma metoduna göre T: Ölçülen Sıcaklık [°C] Müşteri Yerinde ve Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Sıvılı Cam Termometreler	$-40^{\circ}\text{C} \leq T \leq 90^{\circ}\text{C}$	Sıvılı Banyoda	0,13 °C	Referans direnç termometresi ile karşılaştırma metoduna göre T: Ölçülen Sıcaklık [°C] Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Sıvılı Cam Termometreler	$90^{\circ}\text{C} < T \leq 200^{\circ}\text{C}$	Sıvılı Banyoda	0,24 °C	Referans direnç termometresi ile karşılaştırma metoduna göre T: Ölçülen Sıcaklık [°C] Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Kontrollü Hacimler (Sıcaklık Dağılımı) Etüv İnkübatör Soğuk Oda (derin dondurucu vb.) İklimlendirme Kabini Sterilizatör (Otoklav) Sıvı Banyo	$-40^{\circ}\text{C} \leq T \leq 50^{\circ}\text{C}$	Direnç termometresi problu mobil kalibrasyon sistemi kullanarak hacim içerisinde sıcaklık dağılımı tespiti	0,5 °C	EURAMET cg-20, EN 60068-3-5, EN 60068-3-11, DaKKS DKD-R 5-7 dokümanlarına uygun hazırlanmış kalibrasyon prosedürüne göre mobil kalibrasyon sistemi kullanarak T: Ölçülen Sıcaklık [°C] Müşteri Yerinde ve Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.



METEG KALİBRASYON SANAYİ VE TİCARET LİMİTED ŞİRKETİ

Akreditasyon No : AB-0230-K
Revizyon No: 11 Tarih: 30.07.2025

Kontrollü Hacimler (Sıcaklık Dağılımı) Etüv İnkübatör Soğuk Oda (derin dondurucu vb.) İklimlendirme Kabini Sterilizatör (Otoklav) Sıvı Banyo	$50\text{ °C} \leq T \leq 150\text{ °C}$	Direnç termometresi problu mobil kalibrasyon sistemi kullanarak hacim içerisinde sıcaklık dağılımı tespiti	0,7 °C	EURAMET cg-20, EN 60068-3-5, EN 60068-3-11, DaKKS DKD-R 5-7 dokümanlarına uygun hazırlanmış kalibrasyon prosedürüne göre mobil kalibrasyon sistemi kullanarak T: Ölçülen Sıcaklık [°C] Müşteri Yerinde ve Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Kontrollü Hacimler (Sıcaklık Dağılımı) Etüv İnkübatör Soğuk Oda (derin dondurucu vb.) İklimlendirme Kabini Sterilizatör (Otoklav) Sıvı Banyo	$-40\text{ °C} \leq T \leq 50\text{ °C}$	Isılçift problu mobil kalibrasyon sistemi kullanarak hacim içerisinde sıcaklık dağılımı tespiti	0,9 °C	EURAMET cg-20, EN 60068-3-5, EN 60068-3-11, DaKKS DKD-R 5-7 dokümanlarına uygun hazırlanmış kalibrasyon prosedürüne göre mobil kalibrasyon sistemi kullanarak T: Ölçülen Sıcaklık [°C] Müşteri Yerinde ve Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Kontrollü Hacimler (Sıcaklık Dağılımı) Etüv İnkübatör Soğuk Oda (derin dondurucu vb.) İklimlendirme Kabini Sterilizatör (Otoklav) Sıvı Banyo	$50\text{ °C} \leq T \leq 150\text{ °C}$	Isılçift problu mobil kalibrasyon sistemi kullanarak hacim içerisinde sıcaklık dağılımı tespiti	1,3 °C	EURAMET cg-20, EN 60068-3-5, EN 60068-3-11, DaKKS DKD-R 5-7 dokümanlarına uygun hazırlanmış kalibrasyon prosedürüne göre mobil kalibrasyon sistemi kullanarak T: Ölçülen Sıcaklık [°C] Müşteri Yerinde ve Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Kontrollü Hacimler (Sıcaklık Dağılımı) Etüv İnkübatör Soğuk Oda (derin dondurucu vb.) İklimlendirme Kabini Sterilizatör (Otoklav) Sıvı Banyo	$150\text{ °C} \leq T \leq 200\text{ °C}$	Isılçift problu mobil kalibrasyon sistemi kullanarak hacim içerisinde sıcaklık dağılımı tespiti	1,6 °C	EURAMET cg-20, EN 60068-3-5, EN 60068-3-11, DaKKS DKD-R 5-7 dokümanlarına uygun hazırlanmış kalibrasyon prosedürüne göre mobil kalibrasyon sistemi kullanarak T: Ölçülen Sıcaklık [°C] Müşteri Yerinde ve Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Kontrollü Hacimler (Sıcaklık Dağılımı) Etüv İnkübatör Soğuk Oda (derin dondurucu vb.) İklimlendirme Kabini Sterilizatör (Otoklav) Sıvı Banyo	$-40\text{ °C} \leq T \leq 50\text{ °C}$	Direnç termometresi problu mobil kalibrasyon sistemi kullanarak hacim içerisinde tek noktada sıcaklık ölçümü	0,4 °C	EURAMET cg-20, EN 60068-3-5, EN 60068-3-11, DaKKS DKD-R 5-7 dokümanlarına uygun hazırlanmış kalibrasyon prosedürüne göre mobil kalibrasyon sistemi kullanarak T: Ölçülen Sıcaklık [°C] Müşteri Yerinde ve Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Kontrollü Hacimler (Sıcaklık Dağılımı) Etüv İnkübatör Soğuk Oda (derin dondurucu vb.) İklimlendirme Kabini Sterilizatör (Otoklav) Sıvı Banyo	$50\text{ °C} \leq T \leq 150\text{ °C}$	Direnç termometresi problu mobil kalibrasyon sistemi kullanarak hacim içerisinde tek noktada sıcaklık ölçümü	0,7 °C	EURAMET cg-20, EN 60068-3-5, EN 60068-3-11, DaKKS DKD-R 5-7 dokümanlarına uygun hazırlanmış kalibrasyon prosedürüne göre mobil kalibrasyon sistemi kullanarak T: Ölçülen Sıcaklık [°C] Müşteri Yerinde ve Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.



METEG KALİBRASYON SANAYİ VE TİCARET LİMİTED ŞİRKETİ

Akreditasyon No : AB-0230-K

Revizyon No: 11 Tarih: 30.07.2025

Kontrollü Hacimler (Sıcaklık Dağılımı) Etüv İnkübatör Soğuk Oda (derin dondurucu vb.) İklimlendirme Kabini Sterilizatör (Otoklav) Sıvı Banyo	$-80\text{ °C} \leq T \leq 50\text{ °C}$	Isılçift problu mobil kalibrasyon sistemi kullanarak hacim içerisinde tek noktada sıcaklık ölçümü	0,6 °C	EURAMET cg-20, EN 60068-3-5, EN 60068-3-11, DaKKS DKD-R 5-7 dokümanlarına uygun hazırlanmış kalibrasyon prosedürüne göre mobil kalibrasyon sistemi kullanarak T: Ölçülen Sıcaklık [°C] Müşteri Yerinde ve Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Kontrollü Hacimler (Sıcaklık Dağılımı) Etüv İnkübatör Soğuk Oda (derin dondurucu vb.) İklimlendirme Kabini Sterilizatör (Otoklav) Sıvı Banyo	$50\text{ °C} < T \leq 150\text{ °C}$	Isılçift problu mobil kalibrasyon sistemi kullanarak hacim içerisinde tek noktada sıcaklık ölçümü	0,8 °C	EURAMET cg-20, EN 60068-3-5, EN 60068-3-11, DaKKS DKD-R 5-7 dokümanlarına uygun hazırlanmış kalibrasyon prosedürüne göre mobil kalibrasyon sistemi kullanarak T: Ölçülen Sıcaklık [°C] Müşteri Yerinde ve Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Kontrollü Hacimler (Sıcaklık Dağılımı) Etüv İnkübatör Soğuk Oda (derin dondurucu vb.) İklimlendirme Kabini Sterilizatör (Otoklav) Sıvı Banyo	$150\text{ °C} < T \leq 200\text{ °C}$	Isılçift problu mobil kalibrasyon sistemi kullanarak hacim içerisinde tek noktada sıcaklık ölçümü	1,0 °C	EURAMET cg-20, EN 60068-3-5, EN 60068-3-11, DaKKS DKD-R 5-7 dokümanlarına uygun hazırlanmış kalibrasyon prosedürüne göre mobil kalibrasyon sistemi kullanarak T: Ölçülen Sıcaklık [°C] Müşteri Yerinde ve Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Kontrollü Hacimler (Sıcaklık Dağılımı) Kül Fırını	$100\text{ °C} \leq T \leq 600\text{ °C}$	Hacim içerisinde eksenel sıcaklık dağılımı tespiti	3,2 °C	Referans ısıılçift ile karşılaştırma metoduna göre T: Ölçülen Sıcaklık [°C] Müşteri Yerinde ve Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Kontrollü Hacimler (Sıcaklık Dağılımı) Kül Fırını	$600\text{ °C} < T \leq 800\text{ °C}$	Hacim içerisinde eksenel sıcaklık dağılımı tespiti	3,7 °C	Referans ısıılçift ile karşılaştırma metoduna göre T: Ölçülen Sıcaklık [°C] Müşteri Yerinde ve Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Kontrollü Hacimler (Sıcaklık Dağılımı) Kül Fırını	$800\text{ °C} < T \leq 1200\text{ °C}$	Hacim içerisinde eksenel sıcaklık dağılımı tespiti	4,3 °C	Referans ısıılçift ile karşılaştırma metoduna göre T: Ölçülen Sıcaklık [°C] Müşteri Yerinde ve Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Sıcaklık Göstergeleri ve Kalibratörleri Sıcaklık Göstergesi Soğuk Eklem ON	$-50\text{ °C} \leq T \leq 1760\text{ °C}$	S tipi	1,3 °C	EURAMET cg-11 dokümanına uygun hazırlanmış kalibrasyon prosedürüne göre elektriksel standartlar kullanılarak, elektriksel simülasyon yöntemi ile T: Ölçülen Sıcaklık [°C] Müşteri Yerinde ve Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Sıcaklık Göstergeleri ve Kalibratörleri Sıcaklık Göstergesi Soğuk Eklem OFF	$-50\text{ °C} \leq T \leq 1760\text{ °C}$	S tipi	1,2 °C	EURAMET cg-11 dokümanına uygun hazırlanmış kalibrasyon prosedürüne göre elektriksel standartlar kullanılarak, elektriksel simülasyon yöntemi ile T: Ölçülen Sıcaklık [°C] Müşteri Yerinde ve Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.



METEG KALİBRASYON SANAYİ VE TİCARET LİMİTED ŞİRKETİ

Akreditasyon No : AB-0230-K
Revizyon No: 11 Tarih: 30.07.2025

Sıcaklık Göstergeleri ve Kalibratörleri Sıcaklık Göstergesi Soğuk Eklem ON	$-270\text{ }^{\circ}\text{C} \leq T \leq 1370\text{ }^{\circ}\text{C}$	K tipi	0,6 °C	EURAMET cg-11 dokümanına uygun hazırlanmış kalibrasyon prosedürüne göre elektriksel standartlar kullanılarak, elektriksel simülasyon yöntemi ile T: Ölçülen Sıcaklık [°C] Müşteri Yerinde ve Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Sıcaklık Göstergeleri ve Kalibratörleri Sıcaklık Göstergesi Soğuk Eklem OFF	$-270\text{ }^{\circ}\text{C} \leq T \leq 1370\text{ }^{\circ}\text{C}$	K tipi	0,4 °C	EURAMET cg-11 dokümanına uygun hazırlanmış kalibrasyon prosedürüne göre elektriksel standartlar kullanılarak, elektriksel simülasyon yöntemi ile T: Ölçülen Sıcaklık [°C] Müşteri Yerinde ve Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Sıcaklık Göstergeleri ve Kalibratörleri Sıcaklık Göstergesi Soğuk Eklem ON	$-210\text{ }^{\circ}\text{C} \leq T \leq 1200\text{ }^{\circ}\text{C}$	J tipi	0,5 °C	EURAMET cg-11 dokümanına uygun hazırlanmış kalibrasyon prosedürüne göre elektriksel standartlar kullanılarak, elektriksel simülasyon yöntemi ile T: Ölçülen Sıcaklık [°C] Müşteri Yerinde ve Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Sıcaklık Göstergeleri ve Kalibratörleri Sıcaklık Göstergesi Soğuk Eklem OFF	$-210\text{ }^{\circ}\text{C} \leq T \leq 1200\text{ }^{\circ}\text{C}$	J tipi	0,3 °C	EURAMET cg-11 dokümanına uygun hazırlanmış kalibrasyon prosedürüne göre elektriksel standartlar kullanılarak, elektriksel simülasyon yöntemi ile T: Ölçülen Sıcaklık [°C] Müşteri Yerinde ve Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Sıcaklık Göstergeleri ve Kalibratörleri Sıcaklık Göstergesi Soğuk Eklem ON	$-270\text{ }^{\circ}\text{C} \leq T \leq 1300\text{ }^{\circ}\text{C}$	N tipi	0,6 °C	EURAMET cg-11 dokümanına uygun hazırlanmış kalibrasyon prosedürüne göre elektriksel standartlar kullanılarak, elektriksel simülasyon yöntemi ile T: Ölçülen Sıcaklık [°C] Müşteri Yerinde ve Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Sıcaklık Göstergeleri ve Kalibratörleri Sıcaklık Göstergesi Soğuk Eklem OFF	$-270\text{ }^{\circ}\text{C} \leq T \leq 1300\text{ }^{\circ}\text{C}$	N tipi	0,4 °C	EURAMET cg-11 dokümanına uygun hazırlanmış kalibrasyon prosedürüne göre elektriksel standartlar kullanılarak, elektriksel simülasyon yöntemi ile T: Ölçülen Sıcaklık [°C] Müşteri Yerinde ve Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Sıcaklık Göstergeleri ve Kalibratörleri Sıcaklık Göstergesi Soğuk Eklem ON	$-270\text{ }^{\circ}\text{C} \leq T \leq 400\text{ }^{\circ}\text{C}$	T tipi	0,5 °C	EURAMET cg-11 dokümanına uygun hazırlanmış kalibrasyon prosedürüne göre elektriksel standartlar kullanılarak, elektriksel simülasyon yöntemi ile T: Ölçülen Sıcaklık [°C] Müşteri Yerinde ve Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Sıcaklık Göstergeleri ve Kalibratörleri Sıcaklık Göstergesi Soğuk Eklem OFF	$-270\text{ }^{\circ}\text{C} \leq T \leq 400\text{ }^{\circ}\text{C}$	T tipi	0,2 °C	EURAMET cg-11 dokümanına uygun hazırlanmış kalibrasyon prosedürüne göre elektriksel standartlar kullanılarak, elektriksel simülasyon yöntemi ile T: Ölçülen Sıcaklık [°C] Müşteri Yerinde ve Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.



METEG KALİBRASYON SANAYİ VE TİCARET LİMİTED ŞİRKETİ

Akreditasyon No : AB-0230-K
Revizyon No: 11 Tarih: 30.07.2025

Sıcaklık Göstergeleri ve Kalibratörleri Sıcaklık Göstergesi	$-200\text{ }^{\circ}\text{C} \leq T \leq 550\text{ }^{\circ}\text{C}$	Pt100	0,2 °C	EURAMET cg-11 dokümanına uygun hazırlanmış kalibrasyon prosedürüne göre elektriksel standartlar kullanılarak, elektriksel simülasyon yöntemi ile T: Ölçülen Sıcaklık [°C] Müşteri Yerinde ve Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Sıcaklık Göstergeleri ve Kalibratörleri Sıcaklık Kalibratörü Soğuk Eklem ON	$-50\text{ }^{\circ}\text{C} \leq T \leq 1760\text{ }^{\circ}\text{C}$	S tipi	0,8 °C	EURAMET cg-11 dokümanına uygun hazırlanmış kalibrasyon prosedürüne göre elektriksel standartlar kullanılarak, elektriksel simülasyon yöntemi ile T: Ölçülen Sıcaklık [°C] Müşteri Yerinde ve Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Sıcaklık Göstergeleri ve Kalibratörleri Sıcaklık Kalibratörü Soğuk Eklem OFF	$-50\text{ }^{\circ}\text{C} \leq T \leq 1760\text{ }^{\circ}\text{C}$	S tipi	0,7 °C	EURAMET cg-11 dokümanına uygun hazırlanmış kalibrasyon prosedürüne göre elektriksel standartlar kullanılarak, elektriksel simülasyon yöntemi ile T: Ölçülen Sıcaklık [°C] Müşteri Yerinde ve Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Sıcaklık Göstergeleri ve Kalibratörleri Sıcaklık Kalibratörü Soğuk Eklem ON	$-270\text{ }^{\circ}\text{C} \leq T \leq 1370\text{ }^{\circ}\text{C}$	K tipi	0,5 °C	EURAMET cg-11 dokümanına uygun hazırlanmış kalibrasyon prosedürüne göre elektriksel standartlar kullanılarak, elektriksel simülasyon yöntemi ile T: Ölçülen Sıcaklık [°C] Müşteri Yerinde ve Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Sıcaklık Göstergeleri ve Kalibratörleri Sıcaklık Kalibratörü Soğuk Eklem OFF	$-270\text{ }^{\circ}\text{C} \leq T \leq 1370\text{ }^{\circ}\text{C}$	K tipi	0,2 °C	EURAMET cg-11 dokümanına uygun hazırlanmış kalibrasyon prosedürüne göre elektriksel standartlar kullanılarak, elektriksel simülasyon yöntemi ile T: Ölçülen Sıcaklık [°C] Müşteri Yerinde ve Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Sıcaklık Göstergeleri ve Kalibratörleri Sıcaklık Kalibratörü Soğuk Eklem ON	$-210\text{ }^{\circ}\text{C} \leq T \leq 1200\text{ }^{\circ}\text{C}$	J tipi	0,5 °C	EURAMET cg-11 dokümanına uygun hazırlanmış kalibrasyon prosedürüne göre elektriksel standartlar kullanılarak, elektriksel simülasyon yöntemi ile T: Ölçülen Sıcaklık [°C] Müşteri Yerinde ve Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Sıcaklık Göstergeleri ve Kalibratörleri Sıcaklık Kalibratörü Soğuk Eklem OFF	$-210\text{ }^{\circ}\text{C} \leq T \leq 1200\text{ }^{\circ}\text{C}$	J tipi	0,2 °C	EURAMET cg-11 dokümanına uygun hazırlanmış kalibrasyon prosedürüne göre elektriksel standartlar kullanılarak, elektriksel simülasyon yöntemi ile T: Ölçülen Sıcaklık [°C] Müşteri Yerinde ve Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Sıcaklık Göstergeleri ve Kalibratörleri Sıcaklık Kalibratörü Soğuk Eklem ON	$-270\text{ }^{\circ}\text{C} \leq T \leq 1300\text{ }^{\circ}\text{C}$	N tipi	0,5 °C	EURAMET cg-11 dokümanına uygun hazırlanmış kalibrasyon prosedürüne göre elektriksel standartlar kullanılarak, elektriksel simülasyon yöntemi ile T: Ölçülen Sıcaklık [°C] Müşteri Yerinde ve Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.



METEG KALİBRASYON SANAYİ VE TİCARET LİMİTED ŞİRKETİ

Akreditasyon No : AB-0230-K

Revizyon No: 11 Tarih: 30.07.2025

Sıcaklık Göstergeleri ve Kalibratörleri Sıcaklık Kalibratörü Soğuk Eklem OFF	$-270\text{ °C} \leq T \leq 1300\text{ °C}$	N tipi	0,2 °C	EURAMET cg-11 dokümanına uygun hazırlanmış kalibrasyon prosedürüne göre elektriksel standartlar kullanılarak, elektriksel simülasyon yöntemi ile T: Ölçülen Sıcaklık [°C] Müşteri Yerinde ve Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Sıcaklık Göstergeleri ve Kalibratörleri Sıcaklık Kalibratörü Soğuk Eklem ON	$-270\text{ °C} \leq T \leq 400\text{ °C}$	T tipi	0,5 °C	EURAMET cg-11 dokümanına uygun hazırlanmış kalibrasyon prosedürüne göre elektriksel standartlar kullanılarak, elektriksel simülasyon yöntemi ile T: Ölçülen Sıcaklık [°C] Müşteri Yerinde ve Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Sıcaklık Göstergeleri ve Kalibratörleri Sıcaklık Kalibratörü Soğuk Eklem OFF	$-270\text{ °C} \leq T \leq 400\text{ °C}$	T tipi	0,1 °C	EURAMET cg-11 dokümanına uygun hazırlanmış kalibrasyon prosedürüne göre elektriksel standartlar kullanılarak, elektriksel simülasyon yöntemi ile T: Ölçülen Sıcaklık [°C] Müşteri Yerinde ve Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Sıcaklık Göstergeleri ve Kalibratörleri Sıcaklık Kalibratörü	$-200\text{ °C} \leq T \leq 400\text{ °C}$	Pt100	0,1 °C	EURAMET cg-11 dokümanına uygun hazırlanmış kalibrasyon prosedürüne göre elektriksel standartlar kullanılarak, elektriksel simülasyon yöntemi ile T: Ölçülen Sıcaklık [°C] Müşteri Yerinde ve Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Diğer Termometreler Hava Sensörleri	Duvar/Masa Tipi Termometre $4\text{ °C} \leq T \leq 60\text{ °C}$	Sıcaklık ve nem kabininde	0,5 °C	Karşılaştırma metoduna göre T: Ölçülen Sıcaklık [°C] Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Diğer Termometreler Hava Sensörleri	Datalogger $-40\text{ °C} \leq T \leq 90\text{ °C}$	Sıvılı banyoda	0,12 °C	Karşılaştırma metoduna göre T: Ölçülen Sıcaklık [°C] Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Diğer Termometreler Hava Sensörleri	Datalogger $90\text{ °C} < T \leq 200\text{ °C}$	Sıvılı banyoda	0,25 °C	Karşılaştırma metoduna göre T: Ölçülen Sıcaklık [°C] Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Endüstriyel Radyasyon Termometreleri Pirometre IR Termometre	$-30\text{ °C} \leq T \leq 25\text{ °C}$	Sıvılı banyoda kavite ile Emisivite (ϵ) : 0,997	2,2 °C	ASTM E 2847 ve ASTM E 1256 dokümanlarına uygun hazırlanmış kalibrasyon prosedürüne göre karşılaştırmalı kalibrasyon T: Ölçülen Sıcaklık [°C] Müşteri Yerinde ve Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Endüstriyel Radyasyon Termometreleri Pirometre IR Termometre	$25\text{ °C} \leq T \leq 75\text{ °C}$	IR kalibratör ile Emisivite (ϵ) : 0,95	2,3 °C	ASTM E 2847 ve ASTM E 1256 dokümanlarına uygun hazırlanmış kalibrasyon prosedürüne göre karşılaştırmalı kalibrasyon T: Ölçülen Sıcaklık [°C] Müşteri Yerinde ve Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Endüstriyel Radyasyon Termometreleri Pirometre IR Termometre	$75\text{ °C} < T \leq 150\text{ °C}$	IR kalibratör ile Emisivite (ϵ) : 0,95	2,8 °C	ASTM E 2847 ve ASTM E 1256 dokümanlarına uygun hazırlanmış kalibrasyon prosedürüne göre karşılaştırmalı kalibrasyon T: Ölçülen Sıcaklık [°C] Müşteri Yerinde ve Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.

 Kalibrasyon TS EN ISO/IEC 17025 AB-0230-K	METEG KALİBRASYON SANAYİ VE TİCARET LİMİTED ŞİRKETİ Akreditasyon No : AB-0230-K Revizyon No: 11 Tarih: 30.07.2025			
Higrometreler Higrometre, Bağıl Nem Ölçer (Kapasitif, resistif, termograf, mekanik, ıslak/kuru hazneli) Bağıl Nem Ölçer (Datalogger)	$25 \%rh \leq RH \leq 80 \%rh$	Sıcaklık-nem kabiniinde (Ortam sıcaklığı 20 °C ile 26 °C aralığında)	3,5 %rh	Referans nem ölçer ile karşılaştırma metoduna göre RH: Ölçülen Bağıl Nem [%rh] Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Kontrollü Hacimler (Bağıl Nem Dağılımı) İklimlendirme Kabini Bağıl Nem Kaynağı Sterilizatör (Otoklav)	$25 \%rh \leq RH \leq 80 \%rh$	Hacim içerisinde tek noktada (Merkez nokta) bağıl nem ölçümü	3,3 %rh	EURAMET cg-20, EN 60068-3-5, EN 60068-3-6, EN 60068-3-11, DaKKS DKD-R 5-7 dokümanlarına uygun hazırlanmış kalibrasyon prosedürüne göre RH: Bağıl Nem [%rh] Müşteri Yerinde ve Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.

Bu belge 5070 sayılı elektronik imza kanununa göre Gülden Banu Müderrisoğlu tarafından güvenli elektronik imza ile imzalanmıştır. E-imzalı belgeyi doğrulamak için QR kodunu kullanabilirsiniz.



METEG KALİBRASYON SANAYİ VE TİCARET LİMİTED ŞİRKETİ

Akreditasyon No : AB-0230-K
Revizyon No: 11 Tarih: 30.07.2025

Kalibrasyon ve Ölçüm Yeteneği (CMC)

Elektrik - DA ve Alçak Frekans Büyüklükleri (AF)

Ölçüm Büyüklüğü / Kalibre Edilen Cihazlar	Ölçüm Aralığı	Ölçüm Şartları	Geniştirilmiş Ölçüm Belirsizliği (k=2)	Açıklamalar / Kalibrasyon Metodu
DC Gerilim DC Gerilim Kaynakları DC Gerilim Kaynağı Kalibratör: DC Gerilim	$0,1\text{ V} \leq U \leq 1\text{ V}$		$2,9 \cdot 10^{-5} \cdot U + 8\text{ }\mu\text{V}$	Referans 6½ dijital DMM ile U: Ölçülen Gerilim Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
DC Gerilim DC Gerilim Kaynakları DC Gerilim Kaynağı Kalibratör: DC Gerilim	$1\text{ V} < U \leq 10\text{ V}$		$9,9 \cdot 10^{-5} \cdot U + 11\text{ }\mu\text{V}$	Referans 6½ dijital DMM ile U: Ölçülen Gerilim Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
DC Gerilim DC Gerilim Kaynakları DC Gerilim Kaynağı Kalibratör: DC Gerilim	$10\text{ V} < U \leq 100\text{ V}$		$5,2 \cdot 10^{-5} \cdot U + 0,8\text{ mV}$	Referans 6½ dijital DMM ile U: Ölçülen Gerilim Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
DC Gerilim DC Gerilim Kaynakları DC Gerilim Kaynağı Kalibratör: DC Gerilim	$100\text{ V} < U \leq 1000\text{ V}$		$1,9 \cdot 10^{-5} \cdot U + 69\text{ mV}$	Referans 6½ dijital DMM ile U: Ölçülen Gerilim Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
AC Gerilim AC Gerilim Kaynakları AC Gerilim Kaynağı Kalibratör: AC Gerilim AC Kalibratör	$0,1\text{ V} \leq U \leq 1\text{ V}$	$50\text{ Hz} \leq f \leq 1\text{ kHz}$	$7,5 \cdot 10^{-4} \cdot U + 0,4\text{ mV}$	Referans 6½ dijital DMM ile U: Ölçülen Gerilim f: Ayarlanan Frekans Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
AC Gerilim AC Gerilim Kaynakları AC Gerilim Kaynağı Kalibratör: AC Gerilim AC Kalibratör	$1\text{ V} < U \leq 10\text{ V}$	$50\text{ Hz} \leq f \leq 1\text{ kHz}$	$7,5 \cdot 10^{-4} \cdot U + 3,5\text{ mV}$	Referans 6½ dijital DMM ile U: Ölçülen Gerilim f: Ayarlanan Frekans Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
AC Gerilim AC Gerilim Kaynakları AC Gerilim Kaynağı Kalibratör: AC Gerilim AC Kalibratör	$10\text{ V} < U \leq 100\text{ V}$	$50\text{ Hz} \leq f \leq 1\text{ kHz}$	$7,3 \cdot 10^{-4} \cdot U + 34\text{ mV}$	Referans 6½ dijital DMM ile U: Ölçülen Gerilim f: Ayarlanan Frekans Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.



METEG KALİBRASYON SANAYİ VE TİCARET LİMİTED ŞİRKETİ

Akreditasyon No : AB-0230-K
Revizyon No: 11 Tarih: 30.07.2025

AC Gerilim AC Gerilim Kaynakları AC Gerilim Kaynağı Kalibratör: AC Gerilim AC Kalibratör	$100\text{ V} < U \leq 750\text{ V}$	$50\text{ Hz} \leq f \leq 1\text{ kHz}$	$8,1 \cdot 10^{-4} \cdot U + 0,3\text{ V}$	Referans 6½ dijital DMM ile <i>U</i> : Ölçülen Gerilim <i>f</i> : Ayarlanan Frekans Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
DC Akım DC Akım Kaynakları DC Akım Kaynağı Kalibratör: DC Akım	$10\text{ }\mu\text{A} \leq I \leq 100\text{ }\mu\text{A}$		$2,4 \cdot 10^{-4} \cdot I + 0,042\text{ }\mu\text{A}$	Referans 6½ dijital DMM ile <i>I</i> : Ölçülen Akım Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
DC Akım DC Akım Kaynakları DC Akım Kaynağı Kalibratör: DC Akım	$0,1\text{ mA} < I \leq 1\text{ mA}$		$5,1 \cdot 10^{-4} \cdot I + 0,072\text{ }\mu\text{A}$	Referans 6½ dijital DMM ile <i>I</i> : Ölçülen Akım Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
DC Akım DC Akım Kaynakları DC Akım Kaynağı Kalibratör: DC Akım	$1\text{ mA} < I \leq 10\text{ mA}$		$2,3 \cdot 10^{-4} \cdot I + 0,6\text{ }\mu\text{A}$	Referans 6½ dijital DMM ile <i>I</i> : Ölçülen Akım Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
DC Akım DC Akım Kaynakları DC Akım Kaynağı Kalibratör: DC Akım	$10\text{ mA} \leq I \leq 100\text{ mA}$		$2,4 \cdot 10^{-4} \cdot I + 5,8\text{ }\mu\text{A}$	Referans 6½ dijital DMM ile <i>I</i> : Ölçülen Akım Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
DC Akım DC Akım Kaynakları DC Akım Kaynağı Kalibratör: DC Akım	$0,1\text{ A} \leq I \leq 3\text{ A}$		$2,4 \cdot 10^{-4} \cdot I + 2\text{ mA}$	Referans 6½ dijital DMM ile <i>I</i> : Ölçülen Akım Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
DC Akım DC Akım Kaynakları DC Akım Kaynağı Kalibratör: DC Akım	$10\text{ A} < I \leq 400\text{ A}$		$2,4 \cdot 10^{-2} \cdot I + 0,5\text{ A}$	Referans Pensampermetre ile <i>I</i> : Ölçülen Akım Müşteri Yeri ve Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
DC Akım DC Akım Kaynakları DC Akım Kaynağı Kalibratör: DC Akım	$400\text{ A} < I \leq 1000\text{ A}$		$3 \cdot 10^{-2} \cdot I + 3,4\text{ A}$	Referans Pensampermetre ile <i>I</i> : Ölçülen Akım Müşteri Yeri ve Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
AC Akım AC Akım Kaynakları AC Akım Kaynağı Kalibratör: AC Akım	$0,1\text{ A} < I \leq 1\text{ A}$	$50\text{ Hz} \leq f \leq 1\text{ kHz}$	$1,6 \cdot 10^{-3} \cdot I + 0,5\text{ mA}$	Referans 6½ dijital DMM ile <i>I</i> : Ölçülen Akım <i>f</i> : Ayarlanan Frekans Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.



METEG KALİBRASYON SANAYİ VE TİCARET LİMİTED ŞİRKETİ

Akreditasyon No : AB-0230-K

Revizyon No: 11 Tarih: 30.07.2025

AC Akım AC Akım Kaynakları AC Akım Kaynağı Kalibratör: AC Akım	$10 \text{ A} \leq I \leq 400 \text{ A}$	$50 \text{ Hz} \leq f \leq 60 \text{ Hz}$	$3 \cdot 10^{-2} \cdot I + 0,6 \text{ A}$	Referans Pensampermetre ile <i>I</i> : Ölçülen Akım <i>f</i> : Ayarlanan Frekans Müşteri Yerinde ve Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
AC Akım AC Akım Kaynakları AC Akım Kaynağı Kalibratör: AC Akım	$400 \text{ A} < I \leq 1000 \text{ A}$	$50 \text{ Hz} \leq f \leq 60 \text{ Hz}$	$3,4 \cdot 10^{-2} \cdot I + 3,5 \text{ A}$	Referans Pensampermetre ile <i>I</i> : Ölçülen Akım <i>f</i> : Ayarlanan Frekans Müşteri Yerinde ve Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
DC Gerilim DC Gerilim Ölçerler Multimetre: DC Gerilim DC Voltmetre	$3 \text{ V} \leq U \leq 30 \text{ V}$		$1,2 \cdot 10^{-2} \cdot U + 0,2 \text{ V}$	Referans güç kaynağı ile <i>U</i> : Uygulanan Gerilim Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
DC Akım DC Akım Ölçerler Multimetre: DC Akım Ampermetre Pensampermetre	$0,5 \text{ A} \leq I \leq 5 \text{ A}$		$1,2 \cdot 10^{-2} \cdot I + 14 \text{ mA}$	Referans güç kaynağı ile <i>I</i> : Uygulanan Akım Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.

Bu belge 5070 sayılı elektronik imza kanununa göre Gülden Banu Müderrisoğlu tarafından güvenli elektronik imza ile imzalanmıştır. E-imzalı belgeyi doğrulamak için QR kodunu kullanabilirsiniz.

 TÜRKAK Kalibrasyon TS EN ISO/IEC 17025 AB-0230-K	METEG KALİBRASYON SANAYİ VE TİCARET LİMİTED ŞİRKETİ Akreditasyon No : AB-0230-K Revizyon No: 11 Tarih: 30.07.2025				
Kalibrasyon ve Ölçüm Yeteneği (CMC)					
Zaman ve Frekans					
Ölçüm Büyüklüğü / Kalibre Edilen Cihazlar		Ölçüm Aralığı	Ölçüm Şartları	Genişletilmiş Ölçüm Belirsizliği (k=2)	Açıklamalar / Kalibrasyon Metodu
Frekans Frekans Kaynakları Frekans Üreteci (Santrifüj-Karıştırıcı Cihazlar)		30 rpm ≤ ω < 1000 rpm	Çözünürlük: 0,1 rpm	6,2·10 ⁻⁴ · ω + 0,17 rpm	Referans optik takometre ile karşılaştırma ω: Ölçülen devir [rpm] Müşteri Yerinde ve Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Frekans Frekans Kaynakları Frekans Üreteci (Santrifüj-Karıştırıcı Cihazlar)		1000 rpm ≤ ω ≤ 90000 rpm	Çözünürlük: 1 rpm	1,1·10 ⁻⁴ · ω + 1,8 rpm	Referans optik takometre ile karşılaştırma ω: Ölçülen devir [rpm] Müşteri Yerinde ve Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Frekans Frekans Ölçerler Optik Takometre		60 rpm < ω ≤ 99999 rpm		1,1·10 ⁻⁴ · ω + 0,7 rpm	ω : Ölçülen Devir [rpm] Referans sinyal jeneratörü ve optik-mekanik dönüştürücü kullanarak Müşteri Yerinde ve Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Zaman Aralığı Zaman Aralığı Ölçerler Zaman Farkı Ölçer (Frekans Sayıcı, Kronometre, Zamanlayıcı)		1 s ≤ t ≤ 36000 s	Çözünürlük: 10 ms	1,1·10 ⁻⁵ · t + 55 ms	Referans kronometre ile karşılaştırma t: Ölçülen zaman aralığı [s] Müşteri Yerinde ve Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.

Bu belge 5070 sayılı elektronik imza kanununa göre Güliden Banu Müderrisoğlu tarafından güvenli elektronik imza ile imzalanmıştır. E-imzalı belgeyi doğrulamak için QR kodunu kullanabilirsiniz.

 Kalibrasyon TS EN ISO/IEC 17025 AB-0230-K	METEG KALİBRASYON SANAYİ VE TİCARET LİMİTED ŞİRKETİ Akreditasyon No : AB-0230-K Revizyon No: 11 Tarih: 30.07.2025
--	--

Kalibrasyon ve Ölçüm Yeteneği (CMC)				
Boyutsal Büyüklükler				
Ölçüm Büyüklüğü / Kalibre Edilen Cihazlar	Ölçüm Aralığı	Ölçüm Şartları	Genişletilmiş Ölçüm Belirsizliği (k=2)	Açıklamalar / Kalibrasyon Metodu
El Tipi Temel Ölçüm Cihazları Dış Çap Mikrometresi	$L \leq 300 \text{ mm}$	Bölüntü değeri 0,001 mm	$(1,7 + 17 \cdot L) \text{ } \mu\text{m}$	VDI/VDE/DGQ 2618 Bölüm 10.1 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü L: Ölçülen Uzunluk [m] Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
El Tipi Temel Ölçüm Cihazları Kumpas (Dış çap, iç çap, derinlik, adım ölçümleri)	$L \leq 300 \text{ mm}$	Bölüntü değeri 0,01 mm	$(16 + 17 \cdot L) \text{ } \mu\text{m}$	VDI/VDE/DGQ 2618 Bölüm 9.1 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü L: Ölçülen Uzunluk [m] Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
El Tipi Temel Ölçüm Cihazları Derinlik kumpası	$L \leq 300 \text{ mm}$	Bölüntü değeri 0,01 mm	$(17 + 16 \cdot L) \text{ } \mu\text{m}$	VDI/VDE/DGQ 2618 Bölüm 9.2 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü L: Ölçülen Uzunluk [m] Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Uzunluk Ölçüm Cihazları Yükseklik Ölçme Cihazı (Mihengir)	$L \leq 300 \text{ mm}$	Bölüntü değeri 0,01 mm	$(17 + 16 \cdot L) \text{ } \mu\text{m}$	VDI/VDE/DGQ 2618 Bölüm 9.3 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü L: Ölçülen Uzunluk [m] Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
El Tipi Temel Ölçüm Cihazları Kalinlık Ölçer (Yoklayıcı Kollu Komparatör) (Dış)	$L \leq 50 \text{ mm}$	Bölüntü değeri 0,001 mm	$(3,8 + 3 \cdot L) \text{ } \mu\text{m}$	VDI/VDE/DGQ 2618 Bölüm 12.1 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü L: Ölçülen Uzunluk [m] Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
El Tipi Temel Ölçüm Cihazları Kalinlık Ölçer (Kalinlık Komparatörü)	$1 \text{ mm} \leq L \leq 200 \text{ mm}$	Bölüntü değeri 0,001 mm	$(1,5 + 10 \cdot L) \text{ } \mu\text{m}$	Referans blok masterlarla karşılaştırma metodu L: Ölçülen Uzunluk [m] Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Referans Malzemeler [Elek, Ağ] Açımı(Apertür)	$5 \text{ mm} \leq L \leq 125 \text{ mm}$	Kumpas ile	48 μm	ISO 3310-1 ve ISO 3310-2 dokümanlarına uygun hazırlanmış kalibrasyon prosedürü Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Çizgi Standartları Çelik Cetvel, Atölye veya Mekanik İş Skalaları	$L \leq 2 \text{ m}$	Referans cetvel ile karşılaştırma	0,70 mm	DIN 866 dokümanlarına uygun hazırlanmış kalibrasyon prosedürü Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.



METEG KALİBRASYON SANAYİ VE TİCARET LİMİTED ŞİRKETİ

Akreditasyon No : AB-0230-K
Revizyon No: 11 Tarih: 30.07.2025

Çizgi Standartları Şerit Metre (Arazi, Atölye, Pi), (Jeodezik) Tel	$L \leq 2 \text{ m}$	Referans cetvel ile karşılaştırma	0,71 mm	OIML R35-1 dokümanlarına uygun hazırlanmış kalibrasyon prosedürü Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Çizgi Standartları Şerit Metre (Arazi, Atölye, Pi), (Jeodezik) Tel	$2 \text{ m} < L \leq 50 \text{ m}$	Referans cetvel ile karşılaştırma	$(0,61 + 0,05 \cdot L) \text{ mm}$	OIML R35-1 dokümanlarına uygun hazırlanmış kalibrasyon prosedürü L : Ölçülen uzunluk [m] Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
El Tipi Temel Ölçüm Cihazları Ultrasonik Kalınlık Ölçer	$1 \text{ mm} \leq L \leq 200 \text{ mm}$	Bölüntü değeri 0,001 mm	$(23,2 + 1,01 \cdot L) \mu\text{m}$	Referans blok masterlarla karşılaştırma metodu L : Ölçülen Uzunluk [m] Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Kaplama Kalınlığı Kaplama Kalınlığı Ölçüm Cihazı	$50 \mu\text{m} \leq L \leq 2000 \mu\text{m}$	Bölüntü değeri 0,0001 mm Kalınlık folyoları ile	7,6 μm	TS 2311 EN ISO 2178 TS 2674 EN ISO 2360 Dökümanlarına Uygun Hazırlanmış Kalibrasyon Prosedürü Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.

Bu belge 5070 sayılı elektronik imza kanununa göre Gülden Banu Müderrisoğlu tarafından güvenli elektronik imza ile imzalanmıştır. E-imzalı belgeyi doğrulamak için QR kodunu kullanabilirsiniz.

TÜRKAK

Kalibrasyon

TS EN ISO/IEC 17025

AB-0230-K

METEG KALİBRASYON SANAYİ VE TİCARET LİMİTED ŞİRKETİ

Akreditasyon No : AB-0230-K

Revizyon No: 11 Tarih: 30.07.2025

Kalibrasyon ve Ölçüm Yeteneği (CMC)

Tartı Aletleri

Ölçüm Büyüklüğü / Kalibre Edilen Cihazlar	Ölçüm Aralığı	Ölçüm Şartları	Genişletilmiş Ölçüm Belirsizliği (k=2)	Açıklamalar / Kalibrasyon Metodu
Otomatik Olmayan Tartım Cihazları Terazi	$m \leq 610 \text{ g}$	E ₂ sınıfı kütle ile	$1,4 \cdot 10^{-6}$	m : Tartım değeri [g] EURAMET/cg-18 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü. Müşteri Yerinde kalibrasyon yapılır.
Otomatik olmayan tartım cihazları Terazi	$m \leq 20 \text{ kg}$	F ₁ sınıfı kütle ile	$1 \cdot 10^{-5}$	m : Tartım değeri [kg] EURAMET/cg-18 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü. Müşteri Yerinde kalibrasyon yapılır.
Otomatik olmayan tartım cihazları Terazi	$m \leq 1000 \text{ kg}$	M ₁ sınıfı kütle ile	$1,8 \cdot 10^{-4}$	m : Tartım değeri [kg] EURAMET/cg-18 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü. Müşteri Yerinde kalibrasyon yapılır.
Otomatik olmayan tartım cihazları Terazi	$m \leq 5000 \text{ kg}$	M ₁ sınıfı kütle ve ikame kütle ile	$5 \cdot 10^{-4}$	m : Tartım değeri [kg] EURAMET/cg-18 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü. Müşteri Yerinde kalibrasyon yapılır.

Bu belge 5070 sayılı elektronik imza kanununa göre Gülden Banu Müderrisoğlu tarafından güvenli elektronik imza ile imzalanmıştır. E-imzalı belgeyi doğrulamak için QR kodunu kullanabilirsiniz.

 TÜRKAK Kalibrasyon TS EN ISO/IEC 17025 AB-0230-K	METEG KALİBRASYON SANAYİ VE TİCARET LİMİTED ŞİRKETİ Akreditasyon No : AB-0230-K Revizyon No: 11 Tarih: 30.07.2025				
Kalibrasyon ve Ölçüm Yeteneği (CMC)					
Basınç					
Ölçüm Büyüklüğü / Kalibre Edilen Cihazlar	Ölçüm Aralığı	Ölçüm Şartları	Genişletilmiş Ölçüm Belirsizliği (k=2)	Açıklamalar / Kalibrasyon Metodu	
Bağıl Basınç Analog Manometre Sayısal Manometre Basınç Kalibratörü	$-0,9\text{ bar} \leq p \leq -0,09\text{ bar}$	PNömatik	$3,8 \cdot 10^{-3} \cdot p + 3,9\text{ mbar}$	p: Bağıl Basınç, [bar] EURAMET/cg-17 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü. Müşteri Yerinde ve Laboratuvarında kalibrasyon yapılır.	
Bağıl Basınç Analog Manometre Sayısal Manometre Basınç Kalibratörü	$1\text{ bar} \leq p \leq 20\text{ bar}$	PNömatik	$2 \cdot 10^{-4} \cdot p + 8,1\text{ mbar}$	p: Bağıl Basınç, [bar] EURAMET/cg-17 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü. Müşteri Yerinde ve Laboratuvarında kalibrasyon yapılır.	
Bağıl Basınç Analog Manometre Sayısal Manometre Basınç Kalibratörü	$20\text{ bar} \leq p \leq 700\text{ bar}$	Hidrolik	$2,7 \cdot 10^{-4} \cdot p + 46\text{ mbar}$	p: Bağıl Basınç, [bar] EURAMET/cg-17 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü. Müşteri Yerinde ve Laboratuvarında kalibrasyon yapılır.	
Bağıl Basınç Basınç Transduseri Basınç Transmitteri	$-0,85\text{ bar} \leq p \leq -0,1\text{ bar}$	PNömatik	$4,1 \cdot 10^{-3} \cdot p + 3,5\text{ mbar}$	p: Bağıl Basınç, [bar] EURAMET/cg-17 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü. Müşteri Yerinde ve Laboratuvarında kalibrasyon yapılır.	
Bağıl Basınç Basınç Transduseri Basınç Transmitteri	$1\text{ bar} \leq p \leq 20\text{ bar}$	PNömatik	$1,3 \cdot 10^{-4} \cdot p + 9\text{ mbar}$	p: Bağıl Basınç, [bar] EURAMET/cg-17 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü. Müşteri Yerinde ve Laboratuvarında kalibrasyon yapılır.	
Bağıl Basınç Basınç Transduseri Basınç Transmitteri	$20\text{ bar} \leq p \leq 700\text{ bar}$	Hidrolik	$3,9 \cdot 10^{-4} \cdot p + 47\text{ mbar}$	p: Bağıl Basınç, [bar] EURAMET/cg-17 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü. Müşteri Yerinde ve Laboratuvarında kalibrasyon yapılır.	

<

Bu belge 5070 sayılı elektronik imza kanununa göre Gülden Banu Müderrisoğlu tarafından güvenli elektronik imza ile imzalanmıştır. E-imzalı belgeyi doğrulamak için QR kodunu kullanabilirsiniz.